

# **OSOBNÝ MIKROPOČÍTAČ PMD 85**

**NÁVOD NA POUŽITIE A OBSLUHU  
MIKROPOČÍTAČA PMD 85-2**

**TESLA BRATISLAVA, k.p.**



## **ÚVOD.**

Konštrukcia mikropočítača, ako i stárostlivosť venovaná výrobe a vývoju, pri správne vykonávanej obsluhe, zaručujú jeho vysokú prevádzkovú spoločnosť.

Pri obsluhe mikropočítača sa riadte podľa pokynov uvedených v užívateľských príručkách.

Preto je vo Vašom záujme, aby ste si užívateľské príručky pred uvedením mikropočítača do činnosti pozorne preštudovali.

## **DÔLEŽITÉ UPOZORNENIE**

U novších verzí počítačov PMD 85 - 2 je výber sériového výstupu zabezpečený automaticky, v dôsledku čoho prepínač MG - V 24 nie je zapojený.

Zapojenie vývodov konektorov K 2 až K 5 je vždy v súlade s návodom, bez ohľadu na skutočné označenie na teliesku konektora.

## ZMENY NA OSOBNOM POČÍTAČI PMD 85-2

### A. ÚVOD

Osobný počítač PMD 85-1 prešiel výrobnou inováciou, čo sa prejavilo hardverovými a softverovými úpravami. Z hardverových úprav má PMD 85-2 novú klávesnicu na báze vodivej gumeny, čím sa zjemnil jej chod a zvýšila sa jej trvanlivosť. Ďalšia úprava sa týka snímania údajov z magnetofónu. Signál zo vstupného tvarovača je softverovo analyzovaný, čo umožnilo vyriešiť fázovo nezávislé snímanie nahrávok. Zo softverových úprav má PMD 85-2 nový monitor, ktorý je do značnej miery kompatibilný so starým (zmeny v monitore sú opísané v ďalšej časti textu) a novú verziu BASIC-G.

### B. OBSLUHA

Po zapnutí PMD 85-2 sa na rozdiel od predchádzajúceho typu neohlási vždy monitor, ale sa vloží do pamäti obsah zaľadeného programového modulu. To znamená, že ak zapnete počítač so založeným modulom BASIC-G V2.0, po zapnutí sa ohlási priamo interpreter BASICU. Ak nie je založený žiadny modul, ohlási sa monitor správou:

++ OS READY ++

### C. OPIS KLÁVESNICE

Klávesnica sa od predchádzajúceho typu líši použitím nových tlačidiel. Tieto tlačidlá majú mäkký chod, preto sa pri stlačení lubovoľného klávesu (okrem a ) generuje krátke akustické návestie ("cvaknutie"). Ak pridržime nejaký kláves dlhšie, tak sa bude jeho funkcia opakovat (tzv. autorepeat).

Tabuľka znakov obsahuje všetky znaky podľa ISO-7. Ak chceme vypisať znak, ktorého kód je mimo intervalu 32-127,

zobrazí sa znak □ ("malý štvorček").

Písmená sa pišu rovnako ako na predchádzajúcom type. Rozdiel je len v tom, že ak stlačíme kláves **↑** a spolu s ním nejaké písmeno, zobrazí sa nám malé písmeno: napr. ak stlačíme naraz **↑** a **P**, napišeme: malé p.

### C.1. RIADIACE KLÁVESY

Riadiace klávesy **RCL**, **INS**, **PTL**, **DEL**, **CLR**,  
**←** (šipka dolava), **→** (šipka doprava), **↖** (šipka šikmo),  
**↗** (dvojité šipky doprava), **↙** (dvojité šipky dolava), majú nezmenené funkcie. Kláves **END** nastaví kurzor za posledný nemedzerový znak v riadku. Kláves **C-D** má rovnakú funkciu, ale po výpise správy netreba stlačiť ešte niečo "naprázdno".

Väčšina riadiacich klávesov má aj druhú funkciu, ktorá sa dosahuje súčasným stlačením príslušného klávesu a klávesy **↑** (SHIFT). Význam druhých funkcií jednotlivých riadiacich klávesov je takýto:

**↑ WRK** - pri stlačení sa zobrazí znak, ktorý nasleduje v kódovej tabuľke ASCII za tým znakom, na ktorom je kurzor, pričom sa kurzor neposunie. Ak teda stlačíme **↑ WRK** na medzere, objavi sa nám !, ak kláves stlačíme znova, alebo ho pridržíme, zobrazujú sa postupne znaky "# % % atď. v poradí, ktoré je dané ich ASCII kódom. Tento kláves je určený na to, aby sa dali dosiahnuť aj tie znaky, ktoré nie sú na klávesnici PMD (napr. vlnovka).

**↑ C-D** - stlačením tohto klávesu prejde počítač do režimu terminálu. Tento režim sa používa vtedy, keď je počítač PMD 85-2 pripojený na počítače radu SMEP (bližšie v samostatnom odseku).

**↑ RCL** - "Teply štart systému". Týmto klávesom sa dostaneme z lubovoľného stavu, keď sa žiada vstup znaku späť do monitora. Vypíše sa ++ OS READY ++.

**↑ DEL** - odštartuje program, ktorý je v pamäti od adresy

**0000**. Je to teda ekvivalent príkazu **JUMP 0000**. Ak sme mali v pamäti BASIC-G (a ten sme opustili napr. stlačením **↑ RCL** ), znova sa nám naštartuje.

**↑ →** - zmaže údaj na obrazovke.

**↑ ←** - zmení podklad na inverzný a vymaže údaje na obrazovke. Ak teda po zapnutí stlačíme tento kláves, celá obrazovka sa zafarbi na biele a budú sa písat čierne písmená. Druhým stlačením sa dosiahne zase čierna obrazovka.

**↑ END** - zasveti sa ľavá (žltá) dióda led a tým sa vypne akustická signalizácia. Po opäťovnom stlačení dióda zhasne a akustická signalizácia sa obnoví.

**↑ →** - slúži na nastavenie spôsobu vypisovania na obrazovku. Pri stláčaní tohto klávesu sa cyklicky prepína vykreslovanie plným jasom, polojasom, blikanie plným jasom a blikanie polojasom.

## C.2. PROGRAMOVÉ KLÁVESY

V používaní programových klávesov (klúčov) sú tieto zmeny:

- pri zápise do klávesu (pomocou **WRK** ) sa ukladá len časť riadku vľavo od kurzora, po zápise sa ozve tón a obsah dialógového riadku sa nezmení. Je možné zapisať aj reťazce, ktoré sa končia medzerami.
- ak stlačíme klúč, ktorý má nulový obsah, nevykoná sa žiadna činnosť (nevypisuje sa chyba).

## D. PRÍKAZY MONITORA

V PMD 85-2 neexistuje príkaz BASIC-G, BASIC sa spúšta stlačením **↑ RST** alebo **↑ DEL** (ak už bol raz v pamäti). Ostatné príkazy ostali zachované, ale pri ich vykonávaní sú určité rozdiely.

V prvom rade vo všetkých príkazoch nie je povinná medzera medzi klúčovým slovom a parametrami. Ostatné rozdiely uvedieme v nasledujúcich odkoch.

PRÍKAZ SUB - Ak nezadáme žiadne dáta, len adresu, nehlási sa chyba, ale príkaz zostane v dialógovom riadku.

PRÍKAZ MEM - Má pozmenený tvar výpisu. Na začiatku riadka nevynechá voľné miesto, ale priamo tam napiše príkaz SUB s príslušnou adresou.

PRÍKAZ DUMP - Vypisuje obsah pamäti bez prestávok a otázok continue?. Výstup je kedykoľvek možné pozastaviť pridržaním klávesu  alebo úplne zastaviť klávesom .

PRÍKAZ JUMP - Je bez zmien.

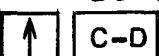
PRÍKAZ MGSV - Číslo nahrávky môže byť 00 až 99 (platí aj pre MGEND a MGLD).

PRÍKAZ MGEND - Vykonávanie tohto príkazu je možné hocikedy prerušíť stlačením klávesu  (aj v prípade, že nie je pripojený magnetofón).

PRÍKAZ MGLD - Je naprogramovaný odlišným spôsobom tak, aby bolo možné čítať záznamy aj z menej kvalitných magnetofónov a aby bolo možné čítať záznamy, ktoré boli nahraté na inom type magnetofónu. Tieto úpravy by sa mali prejavíť vyššou spoľahlivosťou nahrávok programov a dát. Pri jeho vykonávaní sa vypisujú mená súborov, ktoré sa našli na páske aj do obrazovej časti obrazovky, teda ak chceme získať "obsah" pásky, stačí napisať napr. MGLD 99 (ak nemáme na páske záZNAM s takýmto číslom) a na obrazovke sa nám postupne vypíše obsah pásky. Vykonávanie príkazu MGLD je možné v Lubovoľnom okamihu prerušíť klávesom  . Pri takomto prerušení sa vypíše správa ++ FILE ERROR ++.

PRÍKAZ JOB - Je bez zmien.

## E. MODUL TERMINÁL

Do tejto časti monitoru sa vstupuje stlačením klávesov  . Táto časť monitoru umožňuje použiť osobný počítač PMD 85-2 ako terminál počítača. Spojenie s počítačom sa uskutočňuje cez asynchronne sériové prúdové slučky, pričom obidve linky sú pasívne. Rýchlosť prenosu je štandardne nastavená na 4800 Baudov. Možno ju meniť zmenou hodnoty premennej SPEED (0C07CH). Hodnota premennej SPEED sa vypočíta pomocou vzorca

$$\text{SPEED} = 128000/\text{BAUD},$$

kde BAUD je prenosová rýchlosť. Na pripojenie k počítaču slúži konektor pre V.24.

Komunikačný modul terminál má okrem štandardných funkcií terminálu aj tri nové funkcie, ktoré umožňujú blokový prenos údajov medzi nadradeným počítačom a PMD 85-2. Sú to príkazy INBLOCK, OUTBLOCK a JUMP.

INBLOCK - Vstup ( do PMD ) bloku údajov.

Príkaz má dĺžku 131 Byte. Prvý Byte má hodnotu 4, ďalšie dva Byte určujú adresu v pamäti (v PMD), od ktorej sa bude nasledujúcich 128 Byte ukladať.

OUTBLOCK - Výstup bloku údajov.

Príkaz má dĺžku 3 Byte. Prvý Byte má hodnotu 2, ďalšie dva určujú adresu v pamäti, od ktorej sa nasledujúcich 128 Byte vyšle na výstupnú linku. Po nich bude nasledovať Byte súčtu týchto (128) Byte.

JUMP - Skok na určenú adresu.

Príkaz má dĺžku 3 Byte. Prvý Byte má hodnotu 5, ďalšie dva určujú adresu, kam sa vykoná skok s uložením návratovej adresy na vrch zásobníka.

V režime terminálu sa menia kódy (a funkcie) riadiacich klávesov. Kódy riadiacich klávesov sú uvedené v nasledujúcej tabuľke. V prvom stĺpci je kód, v druhom príslušný kláves.


 pred názvom klávesu znamená, že treba zároveň držať kláves
 
 . Dšipka označuje šipku s čiarkou pri hrote (dvojité šipky) alebo
 
 .

Kód	Kláves	Kód	Kláves
1	↑ CLR	17	↑ šipka doprava
2		18	↑ DEL
3	END	19	↑ šipka doľava
4		20	
5		21	
6	↑ C-D	22	
7	↑ WRK	23	RCL
8	šipka doľava	24	šipka doprava
9	↑ Dšipka doprava	25	Dšipka doprava
10	↑ Dšipka doľava	26	Dšipka doľava
11	WRK	27	CLR
12	šipka šikmo	28	INS
13	EOL	29	
14		30	C-D
15	↑ INS (PTL)	31	↑ šipka šikmo
16	↑ END	127	DEL

Kódy, ktoré nie sú v tabuľke, nedajú sa z klávesnice dosiahnuť.

Modul terminál bol vyvinutý s prihliadnutím na počítače radu SMEP (SM-3-20, SM-4-20, SM 52/11). To však nevylučuje jeho použitie v spojení s inými počítačmi.

Po naštartovaní modulu terminál sa vysielajú do počítača dva znaky: CTRL Q a CR (kódy 17 a 13). Slúži to na prípadné od blokovanie prenosovej linky pri počítačoch SMEP. Ďalej sa PMD 85-2 používa ako terminál počítača. Pri rolovaní obrazovky terminál vysielal kódy CTRL S pred začiatkom rolovania a CTRL Q po skončení. Od počítača sa vyžaduje, aby po každom znaku CR (kód 13) posielal niekoľko (3-5) výplňových znakov (kód Ø).

Softverové pripojenie na počítače radu SMEP pod operačným systémom DOS RV-V 2 je možné takto:

Predpokladajme, že hardverovo je PMD-85 pripojený ako TTX: (kde X je číslo terminálu). Ak je pripojený cez AMUX,

rýchlosť treba nastaviť takýmto riadiacim prikazom DOS RV:

SET/SPEED = TTX : 4800 : 4800

Ak je pripojený cez ASAD, je nutné nastaviť na ASAD-e prepínačmi rýchlosť 4800 BD.

Potom je nutné nastaviť tieto charakteristiky terminálu:

SET / C2111 = TTX:

SET / CRT = TTX:

SET / BUF = TTX:48.

Charakteristika C2111 zabezpečuje vysielanie výplňových znakov. V prípade nastavovania charakteristik v obraze systému na disku pomocou programu VMR sa miesto C2111 piše LA30S.

#### G. ZMENY V BASIC-G V2.0 OPROTI V1.0.

Táto príručka opisuje zmeny a doplnky v BASIC -G V2.0, ktorý sa dodáva v PMD 85-2. Treba ju chápať ako doplnok k príručke o BASICU-G. Od čitateľa sa predpokladá, že sa s jej obsahom už oboznámil.

BASIC-G V2.0 je navrhnutý tak, že všetky programy, ktoré pracovali pod BASIC-G V1.0 a nepoužívali služby monitora neuviedené v príručke, ani nepoužívali zvláštne vedomosti o monitore a interpretri BASICU, budú pracovať aj pod V2.0 programy, ktoré využívajú prikazy PEEK, POKE, CODE, USR, je nutné v niektorých prípadoch pozmeniť. Tieto zmeny môžu byť niekedy minimálne-zmena adresy, ale v niektorých prípadoch zložité - ak program používal špeciálne podprogramy monitora alebo BASICU.

#### Zmeny v BASICU-G V2.0 sú takéhoto druhu:

- 1) Opravy chýb a drobné zlepšenia verzie 1.0
- 2) Doplnenie nových možností už existujúcich prikazov
- 3) Doplnenie nových prikazov.

Okrem týchto zmien sa v niektorých prípadoch zmenilo aj "správanie" prekladača BASICU (napr. pri vykonávaní povelu LIST). Tieto zmeny sú len dôsledkom inej interpretácie nie-

ktorých povelov v monitore PMD 85-2.

### G.1. ODSTRÁNENIE CHÝB A DROBNÉ ZLEPŠENIA

Verzia V2.0 má opravené a doplnené tieto vlastnosti:

- Za grafickými prikazmi (PLOT, MOVE, AXES) môžu v jednom riadku nasledovať ďalšie prikazy, ktoré sú oddelené dvojbodkou.
- Premenné X $\emptyset$ , X<sub>1</sub>, X<sub>2</sub>, X<sub>3</sub> a Y $\emptyset$ , Y<sub>1</sub>, Y<sub>2</sub>, Y<sub>3</sub>, ktoré sa používali vo V1.0 na podporu grafických prikazov, sa vo V2.0 na tento cieľ nevyužívajú. Preto je možné používať ich ako bežné premenné aj vtedy, keď program používa grafické prikazy.
- Funkcia INKEY spracúva aj klíč číslo 11.
- Návestia prikazov môžu byť len od  $\emptyset$  do 32767.
- Goniometrické funkcie (sin, cos, tang), ktoré sa vplyvom chyby vo V1.0 počítali s presnosťou na 3 desatinné miesta sa vo V2.0 počítajú presne na plných 6 až 7 desatiných miest.
- V prikazoch ON výraz GOTO, ON výraz GOSUB môže byť hodnota výrazu v intervale -32768 až 32767.
- Povel MONIT bol odstránený, je nahradený stlačením kombinácie klávesov  a .

### G.2. ROZŠÍRENIE MOŽNOSTÍ EXISTUJÚCICH PRÍKAZOV

#### G.2.1. PRÍKAZ POKE

Prikaz POKE môže mať takýto tvar:

POKE ADR, H1, H2, H3, ..... , HN,

kde význam tohto prikazu je taký, že hodnoty H1, H2, H3 až HN sa uložia do pamäti od adresy ADR.

napr. prikaz:

POKE '7000, 1, 2, 3, 4

je ekvivalentný prikazom:

POKE '7000, 1: POKE '7001, 2: POKE '7002, 3: POKE '70034

Pozn.: Apostrof (') pred číslami znamená zápis v šestnáštkej sústave.

### G.2.2. PRÍKAZ PLOT

V príkaze PLOT je možné zadávať súradnice viacerých bodov, ktoré sú oddelené bodkočiarkami:

PLOT X1, Y1; X2, Y2; .....; XN, YN

Takýto príkaz nakresli lomenú čiaru, ktorá sa začína v bode X1, Y1 a končí sa v bode XN, YN. Takto je možné jedným príkazom nahradíť niekoľko za sebou idúcich príkazov PLOT, napr. Príkaz:

PLOT 1, 1;1, 2;2,2; 2,1; 1,1

nakresli štvorec a príkaz:

PLOT 1,1,1;1,2,1;2,2,1;2,1,1

nakresli štyri body vo vrcholoch štvorca.

### G.2.3. POVEL LIST

Pri vykonávaní povelu LIST sa riadky, ktoré majú viac než 48 znakov vypisujú do dvoch riadkov obrazovky. Pritom začiatok druhého riadku je odsunutý tak, aby bolo "vysunuté" číslo riadku.

V prípade, že chceme zmeniť dĺžku vypisovaného riadku (na inú než 48), môžeme to urobiť príkazom:

POKE '2E, DL,

kde DL je dĺžka riadku.

Napr. príkazom:

POKE '2E, 80

dosiahneme, že výpis programu pri LIST bude rovnaký ako vo V1.0, lebo sme nastavili dĺžku riadku na 80 znakov.

Naopak po príkaze:

POKE '2E, 32  
bude výpis široký len 32 znakov.

POZOR !!! - Príkazmi uvedenými vyššie sa mení nielen šírka výpisu programu, ale aj šírka výpisov počas vykonávania programu (priazom PRINT). Pretože vo V1.0 je bežne nastavená táto šírka na 80 a vo V2.0 na 48, niektoré programy sa môžu správať inak pri výpisoch.

#### G.2.4. PRÍKAZ PRINT

Príkaz PRINT je rozšírený o funkcie AT a INK. Tieto funkcie umožňujú lepšie riadiť výpis textov na obrazovku.

##### G.2.4.1. FUNKCIA AT

Funkcia AT umožňuje nastavenie miesta na obrazovke, kam sa vypíše nasledujúci text v príkaze PRINT. Funkcia má dva parametre: riadok (0 až 26) a stĺpec (0 až 47). Parametre sú oddelené čiarkou. Ak sa funkcia AT vyskytne ako posledná v príkaze PRINT, tento príkaz sa chápe ako "neukončený" (t.j. akoby bola na jeho konci bodkočiarka).

Napríklad takýto program:

```
10 FOR I=0 TO 26
20 PRINT AT I, 2*I; "*"
30 NEXT I
```

nakresli na obrazovke uhlopriečku (priľžnú) z hviezdíčiek.

##### G.2.4.2. FUNKCIA INK

Funkcia INK umožňuje ovládať jas a blikanie vypisovaného textu.

Funkcia má jeden parameter, ktorý sa píše do okrúhlych zátvoriek. Hodnotu parametra dostaneme ako súčet niektorých z týchto hodnôt.

- 1 - výpis bude polojasom
- 2 - výpis bude blikat
- 4 - výpis bude inverzný (na bielem podklade čierne písmená)

Na začiatku práce je nastavenie INK (Ø), teda piše sa plným jasom, neblikajúco na čiernom podklade biele písmená.

Napríklad príkaz:

PRINT AT 1Ø.5; INK (3); "BASIC"; INK (4); "V2.Ø"; INK (Ø)  
vypíše do 10. riadku a 5. stĺpca polojasom blikajúce  
(1+2) slovo "BASIC" a plným jasom inverzne text "V2.Ø".

Funkcia INK nastavuje rovnaké charakteristiky ako prvé tri voľby v príkaze PEN.

#### G.2.4.3. RIADENIE ŠÍRKY RIADKU

Bežne je šírka riadku nastavená na 48 znakov, to znamená, že ak vypisujeme za sebou písmená napr. takýmto programom:

```
1Ø FOR I=1 TO 5Ø
2Ø PRINT CHR$(32+I);
3Ø NEXT I
```

dostaneme takýto výpis:

```
! "#$%&'( )*+,.-./Ø123456789:;<=>?ω ABCDEFGHIJKLMNOP
QR
```

Teda po 48. znaku výpis pokračuje na novom riadku.

Ak chceme zmeniť šírku riadku, postupujeme rovnako ako pri šírke výpisu programu (pozri 2.3.), teda program

```
2 POKE '2E,32
1Ø FOR I=1 TO 5Ø
2Ø PRINT CHR$(32+I);
3Ø NEXT I
```

vyprodukuje takýto výstup:

```
! "#$%&'( )*+,.-./Ø123456789:;<=>?
ω ABCDEFGHIJKLMNOPQR
```

### G.2.5. PRÍKAZY GOTO A GOSUB

V prikazoch GOTO a GOSUB môže na mieste čísla riadku vystupovať aj výraz, ktorého hodnota bude z intervalu 0 až 32767. Nový príkaz GOTO, resp. GOSUB má teda tvar

#### GOTO VÝRAZ

kde na výraz sa kladú tieto obmedzenia:

- buď je to celé číslo,
- alebo je to aritmetický výraz, ktorý sa nezačína cifrou.

Teda nemôžeme napísať GOTO 10\*\*X, môžeme však napísať GOTO X\*10 alebo GOTO (10\*\*X).

Výhodu tohto rozšírenia oceníme vtedy, keď máme program, ktorý pozostáva z viacerých v podstate samostatných úsekov (podprogramov). Napríklad nach súčasťou nášho programu sú podprogramy, ktoré hýbu nejaký objekt po obrazovke dopredu a dozadu. V tomto prípade stačí, ak na začiatok programu napišeme priradenia podobné týmto:

VPRED = 100 : VZAD = 200

Potom už počas písania (a ladenia) celého programu si nemusíme pamätať čísla riadkov, na ktorých sa začínajú jednotlivé podprogramy, stačia nám ich názvy, teda môžeme písat

GOSUB VPRED

alebo

ON SGN (X) + 1 GOSUB VPRED, VZAD

Okrem toho, že sme odbremenení od pamäťania si čísel riadkov, môžeme ľahko premiestniť jednotlivé podprogramy aj na iné čísla riadkov, stačí zmeniť len začiatočné priradovacie príkazy. Treba si všimnúť, že "názvy" podprogramov sa musia lišiť v prvých dvoch písmenách (lebo sú to vlastne obyčajné názvy premenných) a mená premenných nesmú obsahovať klúčové slová BASICU.

Rozšírenie príkazov GOTO a GOSUB je možné použiť aj inak, napr. tak, ako to vidíme v nasledujúcom programe:

```
10 FOR I=1 TO 10  
20 GOTO (I-INT(I/2) * 2) * 10+30  
30 PRINT I  
40 NEXT I
```

Tento program vypíše všetky párne čísla od 1 do 10. Takýto spôsob použitia výrazov v príkazoch GOTO/GOSUB však neodporúčame, lebo program sa môže stať veľmi neprehľadný a ťažko modifikovateľný.

#### G.2.6. FUNKCIA VAL

Funkcia VAL je rozšírená tak, že jej argument je znakový reťazec, ktorý obsahuje ľubovoľný výraz BASICU. Funkcia VAL vráti vypočítanú hodnotu tohto výrazu.

Napríklad nasledujúci program si vyžiada funkciu premennej X a vytlačí tabuľku jej hodnôt od 1 do 10 s krokom 1:

```
10 DISP "ZADAJ FUNKCIU PREMENNEJ X" : INPUT F$  
15 GCLEAR:PRINT "X", F$  
20 FOR X=1 TO 10  
30 PRINT X, VAL (F$)  
40 NEXT X
```

Ak tento program spustíme a zadáme mu reťazec X \* X, dostaneme tabuľku hodnôt funkcie X \* X:

X	X * X
1	1
2	4
3	9
4	16
5	25
6	36
7	49
8	64
9	81
10	100

Ak zadáme reťazec  $2 * X+1$ , dostaneme tabuľku funkcie  $2 * X+1$ :

X	$2 * X+1$
1	3
2	5
3	7
4	9
5	11
6	13
7	15
8	17
9	19
10	21

#### G.2.7. PRÍKAZ PAUSE

Priaz PAUSE nemusí mať žiadny parameter. Potom sa vykonáva rovnako ako PAUSE Ø.

#### G.2.8. POVELY SAVE A LOAD - MOŽNOSŤ CHRÁNENIA PROGRAMOV

BASIC-G V2.Ø obsahuje jednoduchú možnosť chránenia programov proti prezeraniu a kopirovaniu. Program, ktorý chceme mať chránený, treba nahráť na pásku tak, aby prvý znak jeho mena bol "\*" (hviezdička). To dosiahneme takýmto povelom:

SAVE CC" \* MENO",

kde CC je číslo nahrávky a MENO je max. sedem-znakové meno programu. Všimajte si, že medzi číslom a hviezdičkou nesmie byť čiarka.

Ked sa povelom LOAD prečíta program, ktorého meno sa začína hviezdičkou, ihneď sa spustí, akoby bol ihneď po skončení zadaný povel RUN. Program nie je možné zastaviť klávesom **STOP**. Ak prerušíme program pomocou klávesu **RST**, t.j. odštartujeme BASIC odznova, program sa vymaže.

Z uvedeného vyplýva, že program, ktorého meno sa začína hviezdičkou, je chránený proti bežným spôsobom špionáže. Netvrďime, pravda, že je to ochrana úplne bezpečná.

### G.2.9. POVEL AUTO

Povel AUTO môže mať len jeden parameter. V tom prípade sa za druhý dosadi 10 (táto možnosť bola aj v predchádzajúcom type, ale sa hlásila chyba, aj keď sa povel správne vykonal).

### G.2.10. POZASTAVENIE PROGRAMU

Kláves  (SHIFT) slúži na pozastavenie vykonávania programu alebo výpisu programu. Ak počas behu programu alebo vypisovania programu (povel LIST) tento kláves stlačíme, vykonávanie programu (alebo výpis) sa nám zastaví. Ak kláves pustíme, činnosť pokračuje.

## G.3. NOVÉ PRÍKAZY A FUNKCIE

### G.3.1. ŠESTNÁSTKOVÉ KONŠTANTY

BASIC-G V2.0 dovoľuje zapisovať v teste programu konštanty v šestnástkovej sústave. Zapisujú sa tak, že pred vlastné číslo sa zapiše znak '(apostrof). Rozsah konštánt je od '0 do 'FFFF. Šestnástkové konštanty nám dobre poslúžia ako parametre príkazov POKE a APOKE, príp. funkcií PEEK, APEEK a USR.

Pozn.: V tejto príručke zapisujeme šestnástkové konštanty spôsobom vysvetlením vyššie.

### G.3.2. NOVÉ FUNKCIE

#### G.3.2.1. FUNKCIA HEX\$

Funkcia HEX\$ prevedie celú časť svojho čiselného argumentu do tvaru reťazca v šestnástkovej sústave. Výsledkom funkcie je vždy reťazec dĺžky 4, t.j. ak je číslo menšie než '1000, je zlava doplnený nulami, ak je číslo väčšie než 'FFFF, je hlásená chyba, funkcia HEX\$ je v istom zmysle analogická funkcií STR\$.

Napr. príkaz

PRINT HEX\$ (243); " "; HEX\$ ('C03A)

Vypíše

00F3 C03A .

V niektorých prípadoch je vhodná funkcia opačná k HEX\$, t.j. taká, že previedie zadaný reťazec, ktorý obsahuje číslo v šestnáštikovej sústave do tvaru čísla. V tomto prípade nám poslúži funkcia VAL tak, ako vidíme v nasledujúcom programe v riadku 30.

```
10 DISP "ZADAJ CISLO V SESTNASTKOVEJ SUSTAVE"  
20 INPUT A$  
30 C=VAL ("'" + A$)  
40 PRINT "V DESIATKOVEJ SUSTAVE JE TO "; C  
50 GOTO 10
```

#### G.3.2.2. FUNKCIA APEEK

Výsledkom funkcie APEEK (A) je hodnota dvoch Byte v pamäti PMD 85, ktoré sa chápú ako 16-Bitové číslo so znamienkom. Funkcia APEEK takto nahradza použitie funkcie PEEK na dve za sebou nasledujúce adresy.

#### G.3.2.3. FUNKCIA ADR

Výsledkom funkcie ADR je adresa jej argumentu.

Presnejšie:

- ADR (A), kde A je číselná premenná, vráti adresu, na ktorej je uložená hodnota (4 Byte) premennej A.
- ADR (A\$), kde A\$ je reťazcová premenná, vráti adresu do pamäti, kde sa nachádza 4 Byte informácia o hodnote A\$.
- Prvý Byte je dĺžka (0 až 255), druhý Byte sa nepoužíva a tretí a štvrtý Byte udávajú adresu reťazca A\$ v pamäti.

Napríklad nasledujúca časť programu:

```
100 DLZKA=PEEK (ADR(A$))  
110 A=APEEK (ADR(A$)+2)  
120 FOR I=1 TO DLZKA  
130 PRINT CHR$(PEEK (A+I-1))  
140 NEXT I
```

Vytlačí obsah premennej A\$.

Pomocou funkcie ADR sa ľahšie programuje styk medzi programom v BASICU a programami v strojovom kóde, lebo BASIC program môže odovzdať adresu svojej premennej ako parameter.

Iná možnosť použitia funkcie ADR je v prípade, keď potrebujeme vyhradniť nejaký kus pamäti tak, aby sme v ňom mohli pracovať pomocou PEEK a POKE a pritom nám nevyhovuje oblasť nad 7000.

Napríklad nech potrebujeme 4000 Byte oblasť. Tú si vyhradíme takto:

```
1000 DIM P (999)  
1010 AD=ADR (P(0))
```

Po vykonaní týchto príkazov máme v premennej AD adresu, kde sa začína "NAŠICH" 4000 Byte, ktoré môžeme využívať.

### G.3.3. NOVÉ PRÍKAZY

#### G.3.3.1. PRÍKAZ PEN

Grafický príkaz PEN nastaví charakteristiky pre grafické príkazy (PLOT, AXES, LABEL a FILL). Príkazom PEN môžeme riadiť jednak jas a blikanie čiar rovnako ako funkciou INK v príkaze PRINT, jednak spôsob vykreslovania čiar, ktorý sa vo V1.0 riadil pomocou príkazov POKE -15878, .....

Príkaz PEN má tvar

PEN výraz

kde hodnota výrazu je súčtom niektorých z nasledujúcich hodnôt:

- 1 - vykreslenie polojasom
- 2 - vykreslenie blikaním
- 4 - kreslenie inverzne /čierne na bielom/
- 8 - vykreslenie negovaním /kde sa kreslí, tade sa mení obsah obrazovky/
- 16 - vykreslenie mazaním /kde sa kreslí, tade sa maže obsah obrazovky/.

Ak nie je v súčte ani 8, ani 16, vykresľuje sa nastavovaním, t.j. kde sa kreslí, tade sa nastavuje obrazovka. Ak je v súčte 8 aj 16, berie sa len 16.

Ak nie je v súčte 4, kreslí sa biele na čiernom, teda "nastaviť" bod znamená urobiť ho svietiacim a "zmazat" bod znamená urobiť ho čiernym. Ak je v súčte 4, vymieňa sa funkcia podkladu a čiar, podklad bude biely (príp. polojasom, či blikajúci podľa nastavenia 1 alebo 2) a kreslí sa čierrou. Teda nastaviť znamená urobiť čiernym a zmazat znamená urobiť bielym.

Vykreslovanie nastavovaním znamená, že tie body na obrazovke, kadiaľ kreslime (napr. čiaru), sa nastavujú bez ohľadu na to, aký mali stav pred kreslením. Pri vykreslovaní mazaním sa príslušné body zotrú. Vykreslovanie negovaním znamená, že vykreslovaným bodom sa mení stav zo svietiaceho na nesvietiaci a napak. Ak teda v tomto režime nakreslime dvakrát tú istú čiarku (aj tým istým smerom), zotrie sa.

Pri zapnutí počítača alebo stlačení **RST** sa nastavuje implicitne PEN 8, t.j. vykreslovanie negovaním plným jasom bez blikania, biele na čiernom podklade.

Napríklad takýto program:

```
10 SCALE 0,255,0,242  
20 FOR I=2 TO 230  
30 PEN I - INT (I/4) * 4  
50 PLOT I,I.1;I, 234-I,1  
60 NEXT I
```

Nakreslí dve uhlopriečky obrazovky, pričom sa na každej čiare cyklicky striedajú body s plným jasom, polojasom, blikajúce plným jasom a blikajúce polojasom.

Pozn.: - Nastavenie blikania, polojasu a inverznej obrazovky (čierne na bielom) je spoločné s funkciou INK.

### G.3.3.2. PRÍKAZY DEG A RAD

Príkazy DEG a RAD slúžia na prepínanie režimu výpočtu goniometrických funkcií SIN, COS a TANG. Prepnutie do režimu "STUPNE" dosiahneme príkazom

DEG,

to znamená, že funkcie SIN, COS, TANG sa počítajú tak, že ich argumenty sa chápú v stupňoch.

Prepnutie do režimu "RADIANY" dosiahneme príkazom

RAD.

Po vykonaní tohto príkazu sa argumenty vyššie uvedených funkcií chápú v radiánoch.

Po spustení programu povelom RUN, ako aj po použití povetu CLEAR, sa nastavuje režim "RADIANY".

Využitie prepínača DEG si ukážeme na nasledujúcim programe:

```
10 SCALE -1,1,-1,1: GCLEAR:DEG:I=0  
20 PLOT , COS (I), SIN (I):I=I+7:GOTO 20
```

Tento program kreslí polomery kružnice, ktorých vzájomný uhol je 7 stupňov, keď necháme program dlhšie bežať (po 7 "obehoch"), úsečky sa začnú postupne premazávať, až sa (po 14 "obehoch") všetky zotrú. Keďže sme tento istý program napisali s použitím radiánov

```
10 SCALE -1,1,-1,1: GCLEAR :RAD  
20 K=7 * 3.1415927/180:I=0  
30 PLOT 0,0,1; COS (I), SIN (I): I=I+K:GOTO 30
```

vplyvom zaokrúhľovacích chýb sa nám pri výpočte nebudú čiary presne zotierať.

#### G.3.2.3. PRÍKAZ ON ERR

Tento príkaz umožňuje potlačiť hlásenie chýb a ošetrovanie chýb užívateľským programom v BASICU. To znamená, že v prípade výskytu chyby sa vykonávanie programu nepreruší, ale pokračuje na určenom mieste.

Tvar príkazu

#### ON ERR PRÍKAZ

Vykonávanie tohto príkazu spočíva v tom, že sa nastaví režim nezastavovania na chybe a zvyšok riadku sa ignoruje. Od vykonania tohto príkazu platí, že v prípade výskytu chyby sa najprv vyprázdní zásobník návratových adries (return) a zásobník rozrobených cyklov FOR. Potom sa pokračuje vo vykonávaní programu na prikaze, ktorý nasleduje za ON ERR. Pritom sa však zruší stav nezastavovania na chybe, t.j. ak vznikne ešte chyba, program sa zastavi.

Rozoberme si teraz takýto jednoduchý program:

```
5 ON ERR GOTO 50  
10 DISP "ZADAJ X"  
20 INPUT X  
30 PRINT X,1/(X * X-9)  
40 GOTO 10  
50 REM === SPRACOVANIE CHYBY ===  
60 DISP "CHYBNY VSTUP, ZADAJ ZNOVA"  
70 ON ERR GOTO 50  
80 GOTO 20
```

V riadku 5 sa nachádza príkaz ON ERR. Pri prechode týmto príkazom sa nastaví stav nezastavovania na chybu, zvyšok riadku sa ignoruje a pokračuje sa v riadku 10, kde sa vypíše pomocný text a v riadku 20 sa číta číslo X, v riadku 30 sa vyhodnotí výraz  $1/(X * X-9)$  a vypíše sa hodnota X a hodnota vypočítaného výrazu. Po výpisu sa pokračuje znova riadkom 10.

Chyba môže nastať pri zadávaní riadku 20 alebo pri vyhodnocovaní výrazu v riadku 30. Pri výskytu chyby sa začne vykonávať zvyšok riadku 5, kde je GOTO 50. V riadku 60 je ohlásenie chyby, riadok 70 nastavuje znova stav nezastavovania na chybu a riadkom 80 sa končí spracovanie chyby.

V predchádzajúcej ukážke bola situácia jednoduchá, pretože ľubovoľná chyba mohla vziaknúť len nesprávnym zadaním hodnoty premennej X. Spracovanie chyby sa mohlo obmedziť na tento jednoduchý prípad. V zložitejších situáciách je užitočné vedieť nielen to, že chyba vznikla, ale aj druh chyby a miesto jej výskytu. Tieto informácie je možné získať takto:

- číslo riadku, kde vznikla chyba je uložené na adrese '5E5D ako dva Byte. Na jeho zistenie teda môžeme použiť napríklad takýto príkaz:

RIAD=APEEK ('5E5D)

- kód chyby je uložený v jednom Byte na adrese '26, môžeme ho prečítať napr. takto:

KODCH=PEEK ('26)

V nasledujúcej tabuľke sú uvedené chyby, ktoré prislúchajú k jednotlivým kódom:

KÓD CHYBY	PRÍSLUŠNÁ CHYBOVÁ HLÁŠKA
1	SUBSCR.RNG
2	ARR.ALLOC.
3	FNC.PARAM.

4	ONLY IN PG
5	NO FOR STM
6	DATA EXHAU
7	PG TOO BIG
8	OVERFLOW
9	SYNTAX ERR
10	RETURN ERR
11	NUMB, NONEX
12	DV BY ZERO
13	CAN'T CONT
14	STRNG LONG
15	NO STR. SPC
16	STR.ALGRTH
17	TYPE CONV.
18	FILE SMALL
19	INPUT ERR
20	FIELD LOST
21	FILE BOUND
22	STOP
23	FILE ERROR

Tieto nové vedomosti môžeme použiť na zlepšenie predchádzajúceho programu tak, že vypisujeme rôzne chybové správy podľa toho, aká chyba nastala:

```

5 ON ERR GOTO 50
10 DISP "ZADAJ X"
20 INPUT X
30 PRINT X,1/(X * X-9)
40 GOTO 10
50 REM === SPRACOVANIE CHYBY ===
55 ER=PEEK ('26)
57 IF ER=8 THEN DISP "PRETECENIE, ZADAJ ZNOVA" : GOTO 70
58 IF ER=12 THEN DISP "DELENIE 0, ZADAJ ZNOVA" : GOTO 70
59 IF ER=19 OR ER=20 THEN DISP "CHYBNY VSTUP, ZADAJ ZNOVA":
    GOTO 70
60 DISP "CHYBA"; ER; "V RIADKU "; APEEK ("5E5D"); "ZADAJ
    ZNOVA"
70 ON ERR GOTO 50
80 GOTO 20

```

**Poznámky:**

**SEZNAM OPRAVEN MIKROPOČÍTAČE PMD-85**

- Elektroservis České Budějovice  
opravna Elektroservis, Dlouhá 34, sídl.Vltava, České Budějovice
- Kovopodnik města Brna  
opravna Kovopodnik m. Brna, Zacharovova 3, tel. 320 540, Brno-Bohunice
- Středočeský elektroservis  
opravna OPP Benešov, Dům služeb, čsl. armády 1676, Benešov
- Průmyslový podnik m. Plzně  
opravna P.p.m. Plzně, Dukelská 17, Plzeň
- Montážní závody Liberec  
opravna TRIZON, 28. října 10, Teplice  
opravna OPMP Roudnice, Purkyňovo nám. 1400, Roudnice n.L.
- Kovoslužba Žilina  
opravna OPP Žilina, ul. Hliny 7, Žilina
  
- Tesla Eltos o.p. Soukenická 3, Praha 1, tel. 322317251
- Tesla Eltos o.p. Macharova 9, Ostrava tel. 211 180
- Tesla Eltos o.p. Sibiřská 1, Bratislava tel. 462 70
- Tesla Eltos o.p. Lesnická 35, Košice tel. 431 394

**SEZNAM OPRAVEN TELEVIZORU**

- Servisní střediska Krajské radiotelevizní služby
- Tesla Eltos

**SEZNAM OPRAVEN MAGNETOFONU**

- Servisní střediska Krajské radiotelevizní služby
- výrobní závod Tesla - Přelouč, tel. 2641

# SPÍNANÝ NAPÁJACÍ ZDROJ PMD 10

## NÁVOD NA OBSLUHU

Konštrukcia výrobku, ako aj starostlivosť venovaná jeho vývoju a výrobe pri správne vykonanej obsluhe a správnom používaní zaručujú vysokú prevádzkovú spôsobilosť.

Pri používaní výrobku sa riadte podľa pokynov uvedených v ďalšom texte návodu. Preto je vo Vašom záujme, aby ste si návod na obsluhu pred uvedením výrobku do činnosti pozorne preštudovali.

### OBSAH NÁVODU

1. Úvodná časť — technické údaje
2. Dôležité informácie
3. Stručný opis
4. Rozmiestnenie pripájacích zásuviek, umiestnenie spínača sieťového napäťa a indikátora zapnutia zdroja
5. Dodávané príslušenstvo
6. Výmena poistky
7. Čistenie a údržba výrobku

#### 1. Úvodná časť — technické údaje

Napájacie napätie:  $220 \text{ V} \pm 10\% / 50 \text{ Hz}$

Výstupné napätie/prud:  $\begin{array}{l} +5 \text{ V}/2,5 \text{ A} \\ +12 \text{ V}/1,0 \text{ A} \\ -5 \text{ V}/0,4 \text{ A} \end{array}$

Tolerancia výstupných napätií:  $\pm 5\%$

Maximálne zvlnenie:  $\begin{array}{l} +5 \text{ V}; \text{max. zvlnenie } 250 \text{ mV} \\ +12 \text{ V}; \text{max. zvlnenie } 250 \text{ mV} \\ -5 \text{ V}; \text{max. zvlnenie } 100 \text{ mV} \end{array}$

Účinnosť:  $60\%$

Príkon:  $44 \text{ W}$

Rozmery:  $320 \times 100 \times 70 \text{ mm}$

Hmotnosť:  $0,9 \text{ kg}$

#### Prevádzkové podmienky:

Výrobok musí vykazovať správnu činnosť v rozsahu na pájacieho napäťa  $220 \text{ V} \pm 10\% / 50 \text{ Hz}$ , v rozsahu teplôt  $+10^\circ\text{C}$  až  $+35^\circ\text{C}$  pri relatívnej vlhkosti vzduchu 10 % až 80 % a tlaku 60 až 106 kPa.

Osadenie: 4 integrované obvody, 2 tranzistory, 1 tyristór, 12 diód

#### 2. Dôležité informácie

Napájaci zdroj je určený len na napájanie mikropočítačov radu PMD 85.

Zdroj je možné opäťovne zapnúť až po uplynutí mi nimálne 3 sekúnd od jeho vypnutia.

Bez záťaže  $+5 \text{ V}$  nemožno plne zaťažovať napäťové výstupy  $+12 \text{ V}$  a  $-5 \text{ V}$ .

V zimnom období odporúčame zdroj pred zapnutím a klimatizovať asi 4 hodiny pri teplote miestnosti, v ktorej bude zapojený do činnosti.

Pred zapnutím zdroja (sieťového spínača) musí byť pripájací kábel pripojený na mikropočítač.

V prípade, že po zapnutí zdroja indikátor zapnutia blikne, je preťažený niektorý napäťový výstup a je potrebné overiť správny chod mikropočítača. Pri trvalom krátkom spojení napäťového výstupu  $+5 \text{ V}$  sa indikátor nerozsvietí.

Sieťová poistka s vysokou vypinacou schopnosťou sa nesmie nahradzať iným typom. Opakovane vypnutie sieťovej poistky signalizuje poruchu v primárnej časti zdroja, ktorú je oprávnená odstrániť poverená organizácia (opravovňa, servisné stredisko). Jej adresu na požiadanie oznamí predávajúca organizácia.

K automatickému vypnutiu zdroja dôjde pri krátkom spojení alebo preťažení ľubovoľného napäťového výstupu. Záručné podmienky na výrobok sú uvedené v záručnom liste.

Výrobok chráňte pred vlhkou, prachom a vysokou teplotou.

Pred odňatím horného krytu od zdroja, napr. pri výmene poistky, z bezpečnostných dôvodov musí byť zdroj odpojený zo zásuvky so sieťovým napäťom.

Nehýbte a netočte so súčiastkami vnútri zdroja. Ich poloha je z výrobného podniku nastavená. Prípadné zmeny alebo zásahy môžu poškodiť zdroj alebo pripojený výrobok — mikropočítač.

V čase záruky výmenu sieťovej poistky môže vykonať len odborná organizácia, poverená vykonávaním záručných opráv. Keďže výrobok je plombovaný, porušenie plomby v čase záručnej lehoty ruší nárok na vykonanie opráv v záruke.

Na zdroj neodkladajte žiadne predmety, ktoré môžu spôsobiť jeho poškodenie, zabrániť chladeniu alebo spôsobiť vniknutie cudzích predmetov.



**TESLA BRATISLAVA**

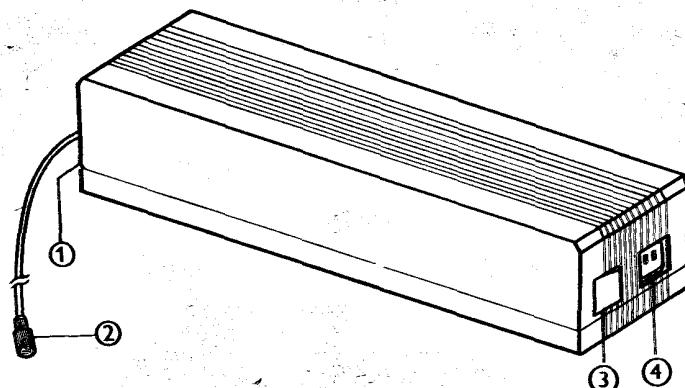
KONCERNOVÝ PODNIK

### 3. Stručný opis

Spínaný napájací zdroj PMD 10 je určený na napájanie osobných mikropočítačov radu PMD 85, s ktorými po stránke dizajnu tvorí jednotný celok.

Prednosťou zdroja je jeho moderná konštrukcia, vysočia účinnosť a veľmi rýchla elektronická pojistka, ktorá pri preťažení ľuboľného výstupu alebo aj pri krátkodobom skrate odpája všetky napäťové výstupy. Výstupné napäťia sa na mikropočítač pripájajú zasunutím koncovky privodného kabla do príslušnej zásuvky na mikropočítači. Zapnutie zdroja je indikované rozsvietením indikátora. Na zapnutie a vypnutie zdroja je určený spínač umiestnený vedľa zásuvky na pripojenie sieťovej šnúry.

### 4. Rozmiestnenie pripájacích zásuviek, umiestnenie spínača sieťového napäťa a indikátora zapnutia zdroja.



- 1 — Indikátor zapnutia zdroja
- 2 — Privodný kábel výstupných napäti
- 3 — Spínač sieťového napäťa. Zdroj je zapnutý, pri preklopení páčky spínača do prednej polohy.
- 4 — Zásuvka na pripojenie privodu sieťového napäťa

### OBSLUHA

Po pripojení sieťovej šnúry z príslušenstva výrobku na zdroj zasunutím pripojite privodný kábel výstupných napäti na mikropočítač a zasuňte vidlicu sieťovej šnúry do zásuvky so sieťovým napäťom. Až po uvedených úkonoch môžete pristúpiť k zapnutiu zdroja sieťovým spínačom. Uvedený postup z dôvodu správnej a bezporuchovej preprádzky je potrebné vždy dodržiavať.

### 5. Dodávané príslušenstvo

- 1 ks sieťová šnúra
- 1 ks trubičková pojistka F2,5 A/1500 A
- 1 ks návod na obsluhu
- 1 ks záručný list
- 1 ks spotrebiteľský obal

### 6. Výmena pojistky

Proti poškodeniu zvýšeným elektrickým prúdom je zdroj chránený tavnou trubičkovou pojistkou F2,5 A/1500 A. V prípade, že sa pojistka preruší, treba ju vymeniť za novú rovnakého typu a hodnoty. Výmenu pojistky v čase záruky môže vykonať len poverená servisná organizácia, lebo zdroj je plombovaný a porušenie plomby nepovolenou osobou spôsobí stratu záruky.

Pred výmenou pojistky je z bezpečnostných dôvodov nevyhnutné odpojiť zdroj zo zásuvky so sieťovým napäťom.

Sieťová pojistka je prístupná po odskrutkovaní štyroch skrutiek na spodnej strane krytu a po odobratí jejho horného časti od zdroja. Sieťová pojistka je umiestnená vedľa sieťového spínača na základnej doske zdroja. Po výmene pojistky treba horný kryt vrátiť späť na pôvodné miesto a upevniť skrutkami.

### 7. Čistenie a údržba výrobku

Výrobok nevyžaduje osobitnú údržbu alebo čistenie. Na prípadné čistenie použite mäkkú a suchú prachovku, ktorú v prípade potreby mierne navlhčíte v saponáte. Na čistenie nepoužívajte žiadne chemické čistiace prostriedky.

### 8. Odstránenie pripädných chýb

V prípade, že výrobok riadne nefunguje, preverte pripojenie pripájacej šnúry výstupných napäti na mikropočítač a pripojenie sieťovej šnúry na zdroj a zásuvku so sieťovým napäťom. Keď po uvedenom prekontrolovaní sa činnosť výrobku nezlepší, odovzdajte výrobok na opravu do odbornej opravovne.

Zmeny vyhradené.

TESLA Bratislava, k. p.

1 PV 123-55

TSNP-LM 356840-87